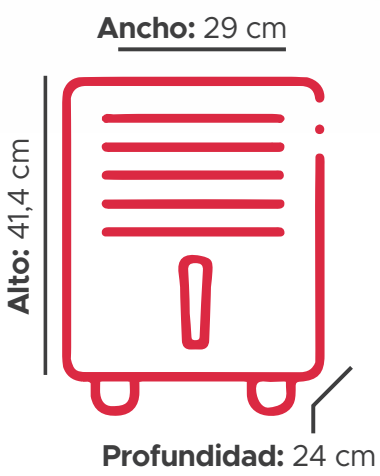
FICHA TÉCNICA



# Deshumedecedor Q17

| | |
|---|---|
| Nombre | Deshumedecedor |
| Marca | ALFANO |
| Modelo | Q17 |
| Color | Blanco |
| Garantía | 12 meses |

## MEDIDAS DEL PRODUCTO




*Medidas referenciales

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| Voltaje | 220V/60Hz |
| Capacidad | 17L por día |
| Potencia | 190W |
| Consumo | 1.2 A (30°C RH80%) |
| Gas refrigerante | R134a |
| Rango de Funcionamiento | 5°C-35°C |
| Capacidad del Tanque | 2.0L |
| Nivel de presión de Sonido | ≤ 36db(A) |
| Cobertura | Hasta 20m² |
| Control encendido | 0 - 24 horas |
| Condiciones Climáticas | - |
| Flujo de aire | 160 m³/h |
| Medidas (ancho x profundidad x altura) | An: 29 cm \| Prof: 24 cm \| Al: 41,4 cm |
| Peso | 7.5 kg |